PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-075354

(43)Date of publication of application: 15.03.2002

(51)Int.CI.

H01M 4/52 C01G 53/00 H01M 4/06 H01M 4/62 H01M 6/08

(21)Application number: 2000-267619

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

TANAKA CHEMICAL CORP

(22)Date of filing:

04.09.2000

(72)Inventor: HOSHINA YASUKO

NOYA SHIGETO TANAKA TAKAAKI IMAIZUMI JUNICHI

(54) ALKALINE BATTERY AND METHOD FOR MANUFACTURING ITS POSITIVE ELECTRODE ACTIVE MATERIAL

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To suppress self-discharging of a battery using manganese dioxide and nickel oxy-hydroxide as active material.

SOLUTION: The positive electrode black mix of an alkaline battery according to the invention contains as active material, manganese dioxide and nickel oxy-hydroxide in which zinc is included in the form of solid solution. The amount of zinc in solid solution should preferably be $0.7 \times 10-2$ thru $7.4 \times 10-2$ mol per one mol nickel oxy-hydroxide. Further the positive electrode black mix should preferably contain ZnO.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

09.03.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2002-75354 (P2002-75354A)

(43)公開日 平成14年3月15日(2002.3.15)

(51) Int.Cl. 7		FI			テーマコード(参考)	
H 0 1 M 4/52		H01M	4/52		4G048	
C 0 1 G 53/00		C01G 5	3/00		A 5H024	
H 0 1 M 4/06		H01M	4/06		E 5H050	
4/62			4/62	1	С	
6/08		ı	6/08		Α	
		審査請求	未醋求	請求項の数5	OL (全 5 頁	
(21)出願番号	特願2000-267619(P2000-267619)	(71)出願人	(71)出願人 000005821			
			松下電器	器産業株式会社		
(22)出廢日	平成12年9月4日(2000.9.4)	大阪府門真市大字門真1006番地				
		(71)出願人	5921974	18		
			株式会社	土田中化学研究所	听	
			福井県福	45年1月1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1	字砂浜割5番10	
		(72)発明者	保科 見	籽		
			大阪府門	可真市大字門真1	006番地 松下電器	
			産業株式	(会社内		
		(74)代理人	1000724	31		
			弁理士	石井 和郎		
					最終頁に続	

(54) 【発明の名称】 アルカリ電池およびその正極活物質の製造方法

(57)【要約】

【課題】 二酸化マンガンとオキシ水酸化ニッケルを活物質とする電池の自己放電を抑制することを目的とする。

【解決手段】 亜鉛を固溶したオキシ水酸化ニッケルと二酸化マンガンを活物質として含む正極合剤を用いたアルカリ電池。亜鉛の固溶量は、オキシ水酸化ニッケル1モル当たり $0.7\times10^{-2}\sim7.4\times10^{-2}$ モルが好ましい。正極合剤は、さらに2nOを含むのが好ましい。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 二酸化マンガンとオキシ水酸化ニッケル を活物質として含む正極合剤、亜鉛を活物質とする負 極、両電極を隔離するセパレータ、およびアルカリ電解 液を具備し、前記オキシ水酸化ニッケルが亜鉛を固溶し ていることを特徴とするアルカリ電池。

1

【請求項2】 前記亜鉛の固溶量が、オキシ水酸化ニッ ケル1モル当たり0. 7×10⁻²~7. 4×10⁻²モル である請求項1記載のアルカリ電池。

前記正極合剤中の二酸化マンガンとオキ 10 【請求項3】 シ水酸化ニッケルの割合が重量比で80~10:20~ 90である請求項1または2記載のアルカリ電池。

【請求項4】 さらに前記正極合剤が2n0を0.5~ 5. 0 重量%含む請求項1~3のいずれかに記載のアル カリ電池。

【請求項5】 亜鉛を固溶した水酸化ニッケルを酸化し て亜鉛を固溶したオキシ水酸化ニッケルを得ることを特 徴とするアルカリ電池用正極活物質の製造方法。

*【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、正極活物質として 二酸化マンガンとオキシ水酸化ニッケルを含むアルカリ 電池の改良に関する。

[0002]

【従来の技術】近年、デジタルカメラ等の電子機器の高 性能化および小型化は目ざましく、これら電子機器の電 源となる電池への強負荷放電性能の要求が強まってきて いる。アルカリ乾電池においては、強負荷放電性能の向 上のため、正極活物質として二酸化マンガンにオキシ水 酸化ニッケルを混合して用いる技術が知られている。し かし、二酸化マンガンとオキシ水酸化ニッケルを含む正 極合剤を用いたアルカリ電池では、式(1)に示す還元 反応と式(2)に示す酸化反応が同時に起こり、その結 果、式(3)に示される自己放電反応が起こる。

※特徴とする。前記亜鉛の固溶量は、オキシ水酸化ニッケ

ル1モル当たり0. 7×10⁻²~7. 4×10⁻²モルで

あるのが好ましい。正極合剤中の二酸化マンガンとオキ

シ水酸化ニッケルの割合は、重量比で80~20:10

【発明の実施の形態】本発明は、正極活物質として、二

酸化マンガン、および亜鉛を固溶したオキシ水酸化ニッ

ケルを用いるものである。オキシ水酸化ニッケルの自己

放電を抑制するために、正極合剤中にZnOを添加する

場合は、ZnOと接触しているオキシ水酸化ニッケル粒

子の表面上でしかその効果が発揮されない。本発明で

は、オキシ水酸化ニッケル自体に亜鉛を固溶させたの

で、すべてのオキシ水酸化ニッケル粒子の表面上で、酸

素の発生を抑制する亜鉛の効果が発揮される。また、亜

鉛を固溶したオキシ水酸化ニッケル粒子は、二次粒子の

形態でその内部に隙間を有しており、合剤中に添加され

た乙n〇がアルカリ電解液に溶解し、前記の隙間に入り

やすい傾向にあるためか、亜鉛を固溶したオキシ水酸化

ニッケルとZnOを含む合剤を用いると、自己放電の抑

を0.5~5.0重量%含むことが好ましい。

~90であるのが好ましい。正極合剤は、さらにZnO

[0003]

[0007]

 $N i OOH + H_2O + e^- \rightarrow N i (OH)_2 + OH^-$ (1)

> $4 OH^{-} \rightarrow 2 H_2 O + O_2 + 4 e^{-}$ (2)

 $4 \text{ N i OOH} + \text{H2O} \rightarrow 4 \text{ N i (OH)} 2 + \text{O2}$ (3)

【0004】この自己放電反応の速度を緩やかにしてオ キシ水酸化ニッケルの劣化を回避するには酸素の発生を 抑制するのがよい。従来、オキシ水酸化ニッケルの自己 放電反応を抑制するため、正極合剤に酸化亜鉛 (2 n O)を添加する方法が提案されている。しかし、ZnO を添加してもオキシ水酸化ニッケルの自己放電を抑制す る効果は不十分であった。すなわち、2n0の添加効果 を上げるには、ZnOの添加量を増加させる必要があっ た。 ZnOの添加量を増加させると、初度の放電性能に 30 対する保存後の放電性能の低下を抑制できる。しかし、 ZnO量の増加により活物質である二酸化マンガンとオ キシ水酸化ニッケルの量が減るため、放電容量は実質的 に低下することとなる。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、以上のよう な不都合をなくし、放電容量の実質的な低下がなく、オ キシ水酸化ニッケルの自己放電が抑制されたアルカリ電 池を提供することを目的とする。本発明は、また、その ような電池の正極活物質オキシ水酸化ニッケルの製造方 法を提供することをも目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明のアルカリ電池 は、二酸化マンガンとオキシ水酸化ニッケルを活物質と して含む正極合剤、亜鉛を活物質とする負極、両電極を 隔離するセパレータ、およびアルカリ電解液を具備し、 前記オキシ水酸化ニッケルが亜鉛を固溶していることを※

> $\beta - N i OOH + H_2O + e^- \rightarrow \beta - N i (OH)_2 + OH^-$ (4)

40

【0010】このNiOOHの反応性は、層間を移動す

【0008】本発明に用いるオキシ水酸化ニッケルは、 好ましくは $\beta-N$ iOOHであり、その放電反応は、次 式で表される。

[0009]

制効果がより向上する。

って決まる。亜鉛を固溶したオキシ水酸化ニッケルは、 るプロトンの速度および固相内プロトンの欠陥の量によ 50 その結晶構造に欠陥が生じているため、プロトンの移動

-2-

が容易になり、電池の放電反応が促進され、その結果放 電性能が向上する。亜鉛の固溶によって固相内プロトン の欠陥のあるオキシ水酸化ニッケルの放電反応の機構を 模式的に図2に示す。オキシ水酸化ニッケルの点線の円 で表したプロトン欠陥部分の存在により、電解液中の水 分子からのプロトンが層間を容易に移動することが明ら

3

【0011】亜鉛の固溶量が、オキシ水酸化ニッケル1 モル当たり0.7×10⁻²モル未満であると、亜鉛によ る効果が現れない。また、 7.4×10^{-2} モルを越えて 10も亜鉛量増加に伴うさらなる保存特性の向上が認められ ない。正極合剤中の二酸化マンガンとオキシ水酸化ニッ ケルの割合は、重量比で80~10:20~90が好ま しい。特に、大電流を要するストロボ、デジタルカメラ などの1000mA程度の放電様式の用途には、放電性 能と保存特性の両方をバランス良く確保できる点から、 二酸化マンガンとオキシ水酸化ニッケルの割合は、重量 比で70~50:30~50の範囲がより好ましい。正 極合剤に添加するZnOの割合は、二酸化マンガンとオ キシ水酸化ニッケルの合計量100重量部に対して0. 5~5. 0重量部が好ましい。正極合剤中の2n0が二*

*酸化マンガンとオキシ水酸化ニッケルの合計量100重 **量部に対して0.5重量部未満であると、ZnOの添加** 効果が現れず、5.0重量部を越えると2nOによるさ らなる保存特性の向上が認められず、むしろ低下する。 さらに好ましい範囲は、0.5~3.0重量部である。 【0012】本発明に用いる、亜鉛を固溶したオキシ水 酸化ニッケルは、通常亜鉛を固溶した水酸化ニッケルを 作り、これを酸化することによって得ることができる。 亜鉛を固溶した水酸化ニッケルは、ニッケル塩と亜鉛塩 を含む水溶液からの共沈法によるのが最も普通である。 亜鉛を固溶した水酸化ニッケルを酸化してオキシ水酸化 ニッケルを得る方法の例を以下に挙げる。いずれの方法 を用いても、オキシ水酸化ニッケルを得ることは可能で あるが、湿式酸化法は、酸化剤を液体として投入できる ので、その添加量や反応速度の制御が容易なことから、 より好ましい方法である。

1)湿式酸化法

酸化剤に次亜塩素酸塩、過硫酸塩および過酸化水素を用 いる場合の反応式をそれぞれ式(5)、(6)および (7) に示す。

[0013]

2Ni (OH) 2+xKOH+NaOCl

$$\rightarrow$$
 2 N i OOH+N a C l +H₂O+x KOH (5)

2 N i (OH) 2 + 2 KOH + K2 S2 O8

$$\rightarrow N i OOH + 2 K2 SO4 + 2 H2 O$$
 (6)

$$\cdot N i^{2+} + KOH + H_2O_2 + \rightarrow N i OOH$$
 (7)

【0014】2) オゾン酸化法

※【化1】

[0015]

かであろう。

* O₃

Ni (OH)
$$_2$$
+KOH \longrightarrow NiOOH+H $_2$ O (8)
20~110 $^{\circ}$ C

【0016】3)電解酸化法

[0017]

 $Ni^{2+}+4KOH+NaCl\rightarrow NiOOH$ (9)

N i ²⁺ + KOH→N i OOH (10)

【0018】4) 塩素による酸化法

[0019]

 $2 \text{ N i } (OH) 2 + (n-1) H_2 O + C I_2 \rightarrow N i OOH$ (11)

[00.20]

【実施例】以下本発明の実施例を説明する。

《実施例1》本実施例では、所定量の2nを固溶した水 40 酸化ニッケルを酸化してオキシ水酸化ニッケルにする方 法として、次亜塩素酸ナトリウムを酸化剤に用い、以下 に示す湿式酸化法によりオキシ水酸化ニッケルを得た。 酸化剤として過硫酸ナトリウムを用いても同様にして所 望のオキシ水酸化ニッケルを得ることができるが、次亜 塩素酸ナトリウムを用いる方が材料コストの点で有利で ある。まず、撹拌機を備えた50リットルの円筒形反応 槽に水を25リットル入れた後、pHが13.0となる ように水酸化ナトリウムの30重量%水溶液を加え、5 0℃に保持して、一定速度にて撹拌機を作動させた。こ 50 混合し、この混合物に、活物質である二酸化マンガンと

の撹拌している液相に、平均粒径10.5ミクロンm、 水分量0.6重量%の、2nを固溶した球状の水酸化ニ ッケル粉末を5.5kg加え、液相と固相が均一に混ざ るように撹拌した。次に、有効塩素量が14%である次 亜塩素酸ナトリウム水溶液18. 3リットリを310m 1/分の割合で滴下した。その間50℃に保持し、3時 間撹拌を続けた。撹拌停止後、反応槽内の粒状物を水洗 した後、濾過し、80℃にて15時間乾燥した。このよ うにして、それぞれ亜鉛の固溶量の異なる水酸化ニッケ ルから所望のオキシ水酸化ニッケル粉末を得た。上記の 亜鉛固溶量の異なるオキシ水酸化ニッケルと二酸化マン ガンと黒鉛粉末とを重量比50:50:5.0の割合で

オキシ水酸化ニッケルの合計量100重量部に対して水 酸化カリウムの40重量%水溶液からなる電解液1重量 部を混合した。この混合物をミキサーで十分攪拌・混合 した後、一定粒度に整粒し、正極合剤のペレットを成形 した。上記の各正極合剤成形体を用いて、図1に示すよ うなアルカリ乾電池LR6を作製した。

【0021】図1において、1は鋼製の電池ケースであ る。電池ケース1内には、正極合剤2が挿入されてい る。正極合剤2の内側には、セパレータ4を介して、ア ルカリ電解液とゲル化剤と亜鉛合金粉末からなるゲル状 10 様にしてアルカリ乾電池を作製した。 負極3が充填されている。樹脂製封口体5は、ゲル状負 極3に挿入された負極集電子6を嵌合させて保持する中 央の筒部、および電池ケース1の開口部と負極集電子6 の頂部に接合された負極端子板8との間に介在させる外 周筒部とを有するように、例えばナイロンの射出成形に より作られたものである。封口体5には、封口部の強度 を高めるために、座金7が配置されている。封口体5に は、さらに肉薄部が設けられ、電池内圧が異常に上昇し たときこれを破断させ、座金7および負極端子板8の透 孔からガスを放出させる安全機構を構成している。9は 20 の電池の初度の値を基準値100とした指数で表した。 熱収縮性樹脂からなる外装ラベルを表す。

【0022】《実施例2》オキシ水酸化ニッケルへの亜*

*鉛の固溶量は一定とし、正極合剤中に2n0を各種の割 合で添加して正極合剤を調製した。これらの正極合剤を 用いて、実施例1と同様にしてアルカリ乾電池を作製し た。

【0023】《比較例1》亜鉛を固溶しないオキシ水酸 化ニッケルを用い、正極合剤へZnOを添加した他は実 施例1と同様にしてアルカリ乾電池を作製した。

《比較例2》亜鉛を固溶しないオキシ水酸化ニッケルを 用い、正極合剤へ2n0を添加しない他は実施例1と同

【0024】以上の各電池におけるオキシ水酸化ニッケ ルへの亜鉛の固溶量、正極合剤へのZnOの添加量、お よび放電特性の比較を表1に示す。表中亜鉛の固溶量 は、オキシ水酸化ニッケル1モル当たりのモル量であ り、ZnOの添加量は、二酸化マンガンとオキシ水酸化 ニッケルの合計量100重量部当たりの量である。放電 持続時間は、初度および60℃で1カ月保存後に、電池 を20℃において1000mAの定電流で連続放電した ときの、終止電圧0.9 Vまでの放電時間を、比較例2 [0025]

【表1】

2// 2/ 1	ノバ政化ーン	ググルへの里本	[37]	r 1	
	Ni00Hへの	正極合剤への	放電持続時間(比)		保存後残存率
	2n固溶量	ZnO添加量	初度(A)	保存後(B)	(B/A) × 100
実施例1	0. 7×10^{-2}	0	100	59	59
	2.0×10^{-2}	0	101	62	61
	5. 0×10 ⁻²	0	103	70	68
	7. 4×10^{-2}	0	100	70	70
実施例2	5. 0×10^{-2}	0. 5	105	69	66
	5. 0×10^{-2}	1. 5	108	72	67
	5. 0×10^{-2}	3. 0	103	70	68
	5. 0×10^{-2}	. 5. 0	98	68	69
	5. 0×10^{-2}	7. 0	88	63	72
比較例1	0	1. 0	104	55	53
比較例2	0	0	100	30	30

【0026】表1から明らかなように、オキシ水酸化ニ ッケルへ亜鉛を固溶することにより、保存後の放電性能 40 を向上することができる。亜鉛の固溶量 0. 7×10-2 ~ 7 . 4×10^{-2} モルにおいて、初度の放電持続時間が 比較例2を下回らず、保存後の残存率が比較例1を上回 っている。また、正極合剤への2n0の添加量は、3. 0 重量部までの範囲において、効果が認められる。

[0027]

【発明の効果】以上のように本発明によれば、二酸化マ ンガンとオキシ水酸化ニッケルを活物質とするアルカリ 電池の保存後の放電特性のみでなく初度の特性をも向上 することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例に係るアルカリ乾電池の要部 を切欠した正面図である。

【図2】オキシ水酸化ニッケルの放電機構を示す模式図 である。

【符号の説明】

- 1 電池ケース
- 正極合剤
- 3 ゲル状負極
- 4 セパレータ
- 封口体
- 6 負極集電体 50

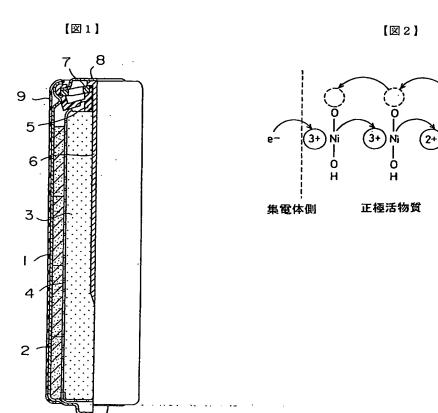
-H2O

電解液側

7

- 7 座金
- 8 負極端子板

9 外装ラベル



フロントページの続き

(72) 発明者 野矢 重人

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(72) 発明者 田中 孝明

福井県福井市白方町45字砂浜割5番10 株

式会社田中化学研究所内

(72)発明者 今泉 純一

福井県福井市白方町45字砂浜割5番10 株

式会社田中化学研究所内

Fターム(参考) 4G048 AA03 AB01 AC06 AE05

5H024 AA02 AA03 CC02 DD14 DD17

EE06 FF09 HH01

5H050 AA09 AA19 BA04 CA03 CA05

CA29 CB13 DA09 EA12 FA07

HA01 HA02

-5-